

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
НА  
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ  
ТЗ «ГИДРОКОНТУР»  
СИНУС БЕТА профиль

МОСКВА 2017

## Содержание

1. Область применения.....	3
2. Описание.....	4
3. Требования к безопасности.....	6
4. Требования к охране окружающей среды .....	6
5. Правила приемки изделия.....	7
6. Правила транспортирования.....	8
7. Гарантии завода-изготовителя.....	9

Приложение: сертификаты на продукцию для обустройства деформационных швов ТЗ «ГидроКонтур»

## 1. Область применения:

Синус Бета профиль является несъёмной профессиональной опалубкой премиум-класса. Применяется при укладке бетонных оснований, которые подвергаются значительным эксплуатационным нагрузкам, как с нарезными швами, так и бесшовных; в случае армирования бетона сеткой, каркасом или стальной фиброй. Объединяет преимущества бета- и синус-профиля, гарантирует надежную работу в местах интенсивного движения. Обеспечивает плавный, бесшумный и мягкий проезд через шов. Синус Бета профиль предназначен для:

- установки верхнего уровня плоскости пола;
- планирования температурно-компенсационного шва;
- стыковки отсекаемого края бетонного пола с вновь заливаемым бетоном;
- ограничения площадки бетонирования;
- защиты кромок пола от скалывания (разрушения).

Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, а также других зданий и сооружений.

Применяется на любых объектах Промышленного и гражданского строительства, где необходима укладка промышленных полов с повышенными требованиями к износостойкости: гипермаркеты, торговые центры, складские комплексы, производственные помещения предприятий пищевой, лёгкой, химической промышленности, машиностроения и пр. Особенно эффективны в местах интенсивного

движения транспорта, а также в холодильных камерах (при резких сменах температурного режима).

На объектах с дорожными покрытиями, выдерживающими повышенные нагрузки: мосты, эстакады, развязки, проезды, заезды, взлётно-посадочные полосы.



## 2. Описание:

Деформационный шов «Синус Бета профиль» изготавливается из оцинкованной стали. Применение Синус Бета профиля обладает рядом преимуществ таких как:

- Воспринимает высокую нагрузку даже при раскрытии шва до 20 мм (в зависимости от размеров профиля), при этом проезд через шов транспортных средств остается плавным и бесшумным. Высокая прямолинейность профиля.
- Простота установки и сборки.
- Возможность использования в качестве направляющих при укладке бетона при помощи виброреек.

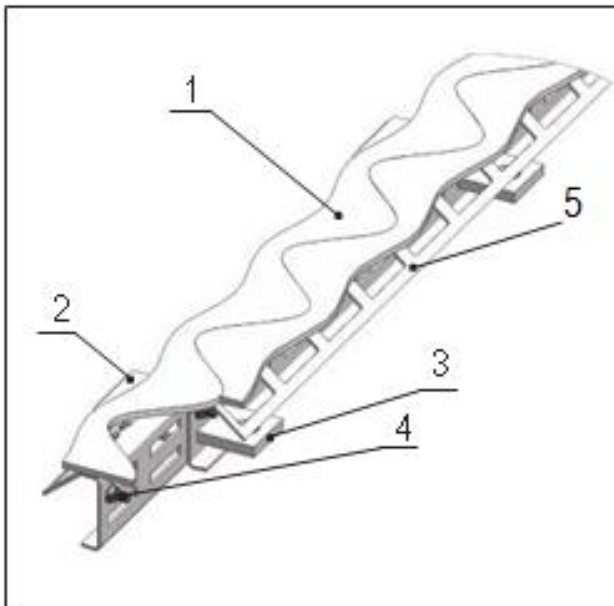
Синусоидальные пластины 1 (2 шт.) изготовлены из толстолистовой стали, защищают кромку шва, обеспечивают плавное (безударное) преодоление шва транспортными средствами даже при раскрытии шва.

Чехол шпонки 2 защищает шпонку 3 от бетонной массы соседней плиты и не препятствует изменению ширины шва.

Шпонка 3 выполнена из стали с временным сопротивлением  $\sigma$  не менее 380 МПа. Ограничивает вертикальное смещение плит, но не препятствует изменению ширины шва.

Крепёж 4 обеспечивает расположение двух пластин 1 на одном уровне в процессе транспортировки, установки и заливки бетона, не препятствует раскрытию шва во время усадки.

Разделительные пластины 5 закреплены в бетоне, способствуют раскрытию шва. Формируют раздел плит. Изготовлены из высококачественной стали с временным сопротивлением  $\sigma$  не менее 350 МПа. Обеспечивают жёсткость профиля.



## Технические характеристики

Длина профиля	мм	3000				
Высота профиля (h)	мм	75	95	115	135	165
Ширина профиля	мм	145				
Толщина синусоидальной пластины	мм	6			8	
Толщина металла бета-основания	мм	2,5				
Перехлест	мм	150				
Максимальное раскрытие шва	мм	20				
Размеры шпонки	мм	120 x 50 x 10				
Шаг шпонок (t)	мм	450	450	375	300	225
Вес профиля	кг	27	30	33	36	42

### 3) Требования безопасности:

Материалы, из которых изготавливают изделие, при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте влияния на организм человека. Работа с изделием не требует особых мер предосторожности.

### 4) Требования к охране окружающей среды:

Изделия, изготовленные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду, в процессе эксплуатации не

выделяют токсичных веществ в окружающую среду, не стимулируют развитие микрофлоры.

## **5) Правила приемки изделия:**

Изделие должно приниматься партиями. Партией считают изделия одного типа и размера в количестве не более сменной выработки, изготовленные на одной технологической линии. Количество изделий менее сменной выработки также считают партией.

Для проверки соответствия упаковки и маркировки изделия требованиям настоящего технического условия от партии отбирают 8 упакованных единиц.

Для контроля изделия по фактуре, качеству лицевой поверхности и кромок от партии отбирают 8 изделий, по одному изделию из каждой упаковки.

Толщину изделия, цвет, фактуру, качество лицевой поверхности и кромок, деформативность, изменение линейных размеров, гибкость и водопоглощение определяют при приемке каждой партии.

Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из изделий, проводят не реже одного раза в год, а также при каждом изменении рецептуры.

Визуальное определение равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветных изделий проводят при подготовке эталонов к утверждению.

При неудовлетворительных результатах контроля изделия хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной выборки изделий от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

Потребитель имеет право проводить контрольную проверку изделия, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

Степень огнестойкости и класс пожарной опасности изделий устанавливаются в соответствии со СНиП 21-01-97 при получении (продлении срока действия) Сертификата пожарной безопасности в специализированной аккредитованной лаборатории.

## **б) Правила транспортирования:**

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнения.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании - группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении - группе условий 3 по ГОСТ 15150.

Если изделия были деформированы при транспортировке или хранении, необходимо разложить их на ровной поверхности для снятия деформаций.

При отрицательной температуре рекомендуется выдержать изделия в теплом помещении при температуре не ниже + 5 °С не менее 12 ч до начала выполнения работ по их установке.



## 7) Гарантии изготовителя:

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (при условии соблюдения условий монтажа и эксплуатации согласно ТУ и рекомендациям изготовителя) – 3 года.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления

